

绍兴重型钢结构工程检测

生成日期：2025-10-26

设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用超声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷做出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级法》GB11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB3323的规定。焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T形节点相关焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合现行行业标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JGJ/T3034.1《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JGJ/T3034.2《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ81的规定。运输、堆放和吊装等造成的钢构件变形及涂层脱落，应进行矫正和修补。绍兴重型钢结构工程检测

取样方法及数量：防腐涂层厚度检测按构件数抽查10%，且同类构件不应少于3件。每个构件检测5处，每处的数值为3个相距50mm测点涂层厚度的平均值。防火涂层检验项目：防火涂层厚度依据标准：《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001取样方法及数量：防火涂层厚度检测按构件数抽查10%，且同类构件不应少于3件。测点选定按以下规定：楼板和防火墙的防火涂层厚度测定，可选两相邻纵、横轴线相交中的面积为一个单元，在其对角线上，按每米长度选一点进行测试。绍兴重型钢结构工程检测钢结构工程建筑检测鉴定。

扭剪型强度螺栓连接副应按现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定复验预拉力，其检验结果应符合规定。复验用螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应按规格抽取8套连接副进行复验。对螺栓球节点钢网架结构，其连接强度螺栓应进行拉力载荷或表面硬度试验，其值应符合现行国家标准《钢网架螺栓球节点用强度螺栓》GB/T16939或《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》GB3098.1的规定。对8.8级的强度螺栓其表面硬度应为HRC21~29 10.9级强度螺栓其表面硬度应为HRC32~36且不得有裂纹或损伤。

能够处理试验数据，填写原始记录，编制检测报告。检测过程成本控制（1）能够合理确定钢结构检测工程中的检测对象和检测频率，明确检测程序。（2）能够充分利用相关资源，严格实施检测计划。（3）能够进行检测项目关键环节的检测工作管理，处理各种检测工作的台账。质量安全环境管理（1）能够确定钢结构检测质量控制点，参与编制检测质量控制文件，保证检测数据和结果的真实性。（2）能够确定试验安全防范重点，识别检测过程中的危险源，按安全管理体系和措施及时消除安全隐患，严格遵守检测现场安全生产管理要求。21项钢结构检测鉴定团体标准立项。

掌握钢结构常用检测仪器设备的性能、使用方法、维护和保养注意事项、检定校准结果的确认等。钢结构检测人员应具备的专业技能本条规定了钢结构检测人员应具备的专业技能，钢结构检测涉及钢结构构件用材料、结构连接用材料、结构防护用材料以及钢结构连接检测和钢结构性能检测等质量控制点，检测人员能够识别、分析、处理这些质量控制点中可能存在的各种质量问题和危险源，钢结构性能检测观测成果需要及时反馈，特别是发生突变时时，这样可以及时地分析原因，并采取相应的对策，避免可能的损失。钢结构-网架结构检测项目。绍兴重型钢结构工程检测

钢结构表面应干净，结构主要表面不应有***、泥沙等污垢。绍兴重型钢结构工程检测

钢管与封板或锥头焊接成试件，检查数量为每个工程可取受力不利的杆件以300根为一批，不足300根仍按

一批，每批取3根为一组随机抽检。现场检测1、焊缝外观质量检查（一般项目）(1)依据标准：《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001(2)取样方法及数量：每批同类构件抽查10%，且不应少于3件；被抽查构件中，每种焊缝按条数抽查5%，且不应少于1条；每条检查1处，总抽查数不应少于10处。2、焊脚尺寸检查（主控项目）T型接头、十字接头、角接接头等要求熔透的对接和角对接组合焊缝及设计有疲劳验算要求的吊车梁或类似构件的腹板与上翼缘连接焊缝要进行焊脚尺寸检查。绍兴重型钢结构工程检测